



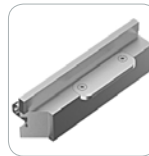
Genel Özellikler

- PVC profillerin çapaksız bir şekilde dört köşesini 90° açı ile kaynatır.
- PID sistemi ile ısıtma derece ve zaman parametreleri birbirinden bağımsız ayarlanır.
- Conta baskı sistemi kullanılmadan düzgün conta birleşmesi sağlanır.
- Rezistans plakasındaki teflon sayesinde, ısıyı homojen dağıtır.
- Fonksiyonel program sayesinde frezeleme işlemlerinde her kenar için ayrı ayar imkanı sağlar.
- Profil kesimlerindeki açı hatalarını 0,5° ye kadar tolere eder.
- Profil kesimlerindeki boy hatalarını + 1mm'e kadar tolere eder.
- Profil ölçüsüne göre konumlanarak operatörün kolay profil yerleştirmesini sağlar.
- Tüm eksenlerde dijital kontrol sistemi sayesinde kolay kontrol imkanı sağlar.
- Tüm eksenlere ayrı ayrı ölçü toleransı yapılabilme imkanı vardır.
- Emiş makinası mevcuttur.
- Otomatik yağlama sistemine sahiptir.

Opsiyonlar



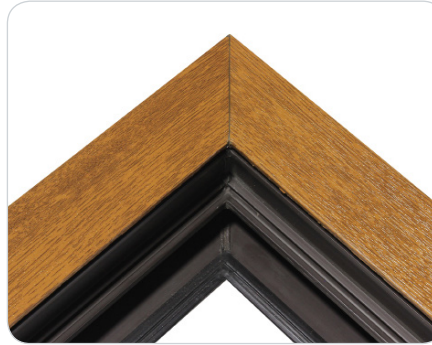
- EB 100 Ethernet Bağlantı.



- Kaynak Kalıbı.

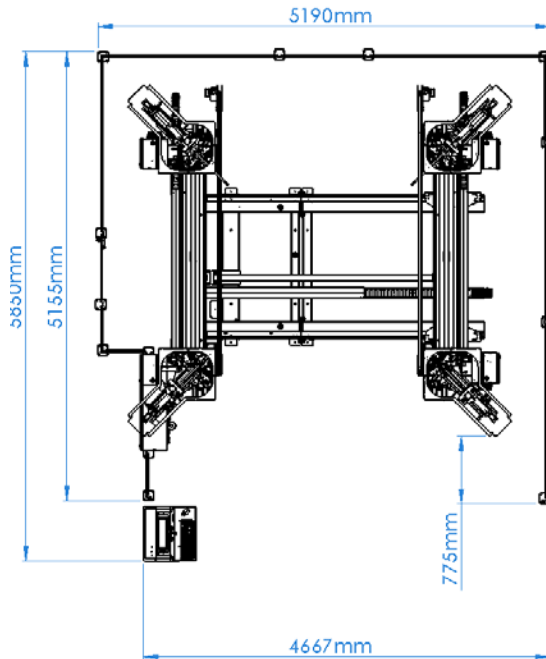
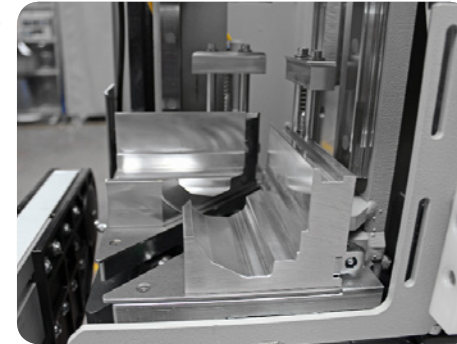
• Ürünün patentli özelliği mevcuttur.

- Bilgisayar kontrollü aksel hareketler ile 0.1 mm den düşük ölçü hassasiyeti.
- 17" LCD Monitör ile kolay kullanım ve programlama
- DXF formatında profil çizimi üzerinden her noktada ayrı işlem tanımlayabilme özelliği mevcuttur.



- Patentli sistem sayesinde sıfır, görünen dış yüzeylerde çapaksız kaynak yapar. Dolayısıyla kaynak sonrası köşe temizleme gerektirmez.

- Pratik kaynak kalıbı değiştirme sistemi sayesinde zamandan tasarruf edilir.



H: 1650 W: 4500 D: 4700	400 V 21,15KW 50-60 Hz	2210 kg	A min: 490 mm A max: 2400 mm B min: 435 mm B max: 2400 mm	6-8 Bar 55 l / Cycle	a max. : 130 mm h max. : 180 mm