







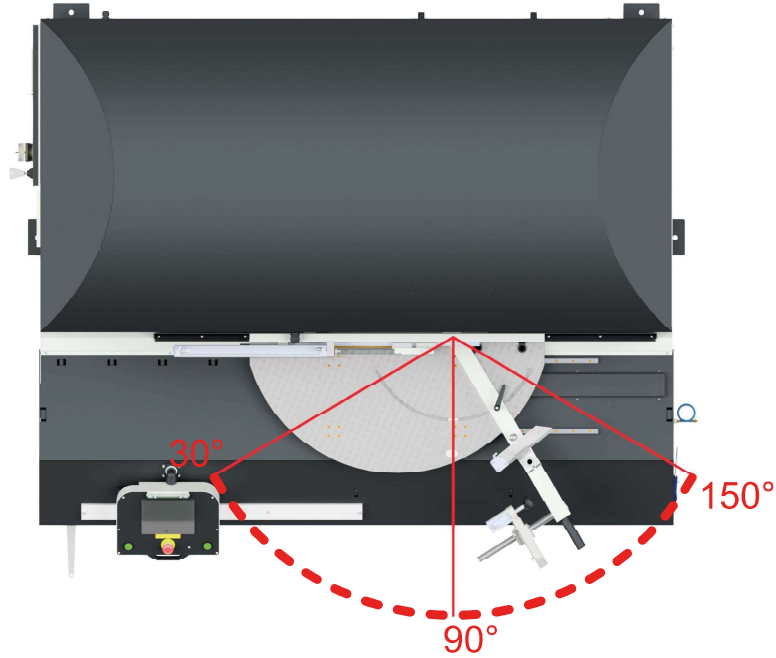
Genel Özellikler

- Alüminyum Cephe ve Doğrama profillerine Kertme işlemlerini yapar.
- Geniş kesme aralıklı, yüksek performanslı Alüminyum profil alıştırma makinasıdır.
- Cephe profilleri, kış bahçeleri, kubbe ve özel konstrüksiyonların imalatındaki zor uygulamalar için kullanımı idealdir.
- Hareketli testere ünitesi ve sabit profilin işlenmesi sayesinde yüksek hassasiyet ve düşük yer ihtiyacı sağlar.
- Geniş arka dayama sayesinde birden çok profili aynı anda işleme olanağı sağlar.
- Lineer kızaklı, açı ayarlı ve kesim bölgesinden optimum verimi almayı sağlayan pnömatik kontrollü destek masası bulunur.
- Profiller yatay ya da dikey olarak bağlanabilir.
- Pulverize Yağlama sistemi ile Testere soğutması gerçekleştirilir.
- Testere pozisyonlaması Servo Kontrollü olması sayesinde yüksek hassasiyete sahiptir.
- İnterör kontrollü olan Ø 650 mm Karbür Testere devri 1500 rpm'dir.
- İşlenebilecek maksimum profil kapasitesi 300 mm x 300 mm'dir. (Yükseklik x Genişlik)
- İşlenebilecek maksimum Çentik Yüksekliği 260 mm, maksimum Çentik derinliği 260 mm'dir.
- Kertme işleminden sonra montaj bağlantı deliklerini Ø4 mm matkap ile açılabilir.

ZE 2010

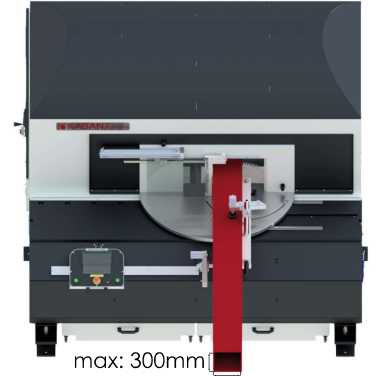
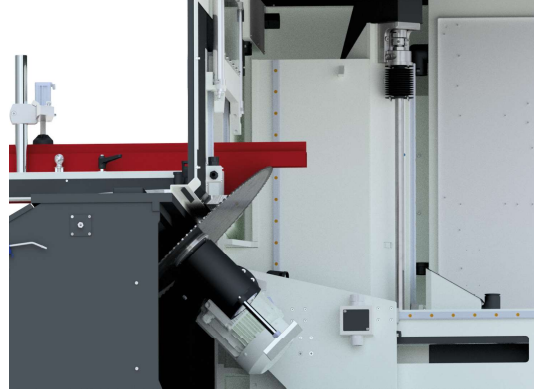
 400 V (50-60 Hz) (kW)	 6-8 bar (lt/dk)	 kg	 L x W x H (mm)	 a x h (mm) (max.)	 ØD x Ød x b (mm)
4,5	175	2130	2430 x 2086 x 1994	300 x 300	Ø650 x Ø50 x 4,4

Çalışma Masası



- İdeal çalışma yüksekliğine sahip Çalışma Masası yüksek ergonomi sağlar.
- Manyetik halka kodlayıcı sayesinde ekrandan hassas açı kontrolü yapılabilir.
- Profiller 30° ile 150° arasında ayarlanarak bağlanabilir.
- Açılı bağlanan profil işlemlerinde dahi profilin sabit, testere ünitesinin hareketli olması sayesinde yüksek hassasiyetli işleme yapılır.

Testere Çalışma Aralığı



- Hareketli Testere grubu ve Testere kертme aralığının 300° olması sayesinde kертme işlemlerini yapabilmektedir.

