

Genel Özellikler

- Yüksek hıza uygun Robust mekanik tasarım.
- Yüksek malzeme kalitesiyle maksimum performans sağlar.
- İşleme, Kesim ve Vidalama Üniteleri birbirinden bağımsız çalışabilme sayesinde yüksek kapasiteli üretim yapar.
- FA 1030 Profil İşleme, Kesim ve Destek Sacı Vidalama Ünitesi'nde 14 servo motor, FA 1010 Profil İşleme ve Kesim Merkezinde ise 12 servo motor vardır.
- Lineer ölçme sistemi sayesinde ölçme kararlılığı sağlar.
- Ters kesim özelliğiyle orta kayıttan kasa yapıldığında fire verilmez.
- Destek Sacı Vidalama Ünitesi istenildiğinde, FA 1010 modeline sonradan da ilave edilebilir.
- Otomatik yağlama sistemine sahiptir.

Kontrol paneli



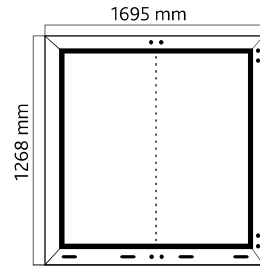
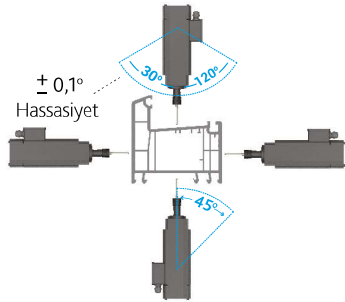
- Kullanımı kolay ve esnek işletim sistemi sayesinde, tüm doğrama ve optimizasyon programları ile uyumlu çalışır.
- Minimum fire, maksimum üretim ilkesine uygun çalışma algoritması vardır.
- Fireler, gönderilen kesim listeleri içerisinde otomatik optimize edilerek değerlendirilebilir.
- Kolaylıkla parametre ayarları yapılabilir.
- Profil ve aksesuardan farklı konfigürasyonlar oluşturup, optimizasyon yapma imkanı sağlar.
- Periyodik bakım hatırlatma fonksiyonu vardır.
- 17" LCD monitör.
- Usb girişi

Profil Giriş Ünitesi



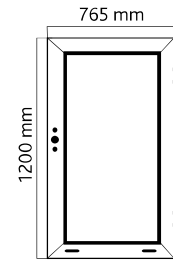
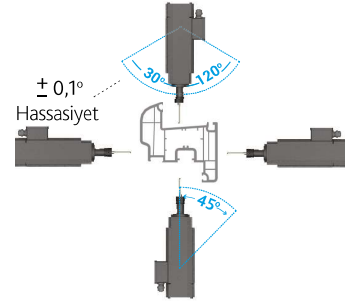
- Giriş konveyörüne 9 adet profil yüklenebilir.
- Profil yükleme kapasitesi opsiyon olarak artırılabilir.
- Profil taşıma ve pozisyonlama, otomatik profil tanıma özelliğine sahiptir.
- Minimum 800mm, maksimum 6500mm boyunda profiller ile çalışır.
- Yanlış profil koymayı engelleyen uyan sistemi vardır.

Profil İşleme Ünitesi



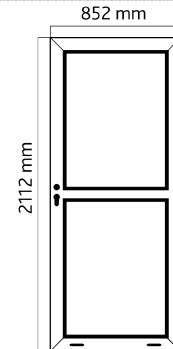
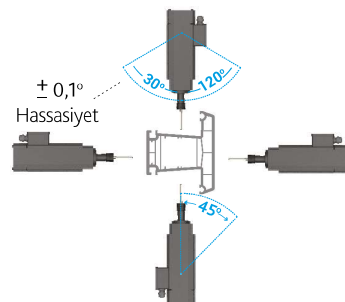
Kasa	İşlem Süresi	Profil Boy Sayısı	İşlenen Metre Tül Miktarı	İşlem Sembolleri	İşlem İsimleri
1 Çerçeve	50,4 sn.				+/-30° Kesim
10 Çerçeve	8 dk. 24 sn.	10			Su Tahliye
571 Çerçeve	8 saat	571	3426		Menteşe Karşılığı
					Ortakayıt takoz bağlantı deliği

10 boy kasa profili işlenerek hesaplanmıştır.



Kanat	İşlem Süresi	Profil Boy Sayısı	İşlenen Metre Tül Miktarı	İşlem Sembolleri	İşlem İsimleri
1 Çerçeve	45,5 sn.				+/-30° Kesim
10 Çerçeve	7 dk. 35 sn.	6,66			Su Tahliye
633 Çerçeve	8 saat	422	2532		Menteşe Karşılığı
					Pencere Kol Delikleri

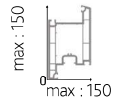
10 boy kanat profili işlenerek hesaplanmıştır.



Kapı	İşlem Süresi	Profil Boy Sayısı	İşlenen Metre Tül Miktarı	İşlem Sembolleri	İşlem İsimleri
1 Çerçeve	57,3 sn.				+/-30° Kesim
10 Çerçeve	9 dk. 33 sn.	10			Su Tahliye
502 Çerçeve	8 saat	502	3012		Menteşe Karşılığı
					Barel Yuvası İspanyollet kanl.
					Ortakayıt takoz bağlantı deliği

10 boy kapı profili işlenerek hesaplanmıştır.

İşlenen profil ölçüleri:



- İşleme Ünitesinde, servo motor kontrollü 7 eksen vardır.
- Kol yeri, Barel ve Su Tahliye işlemleri aynı anda karşılıklı açılır.

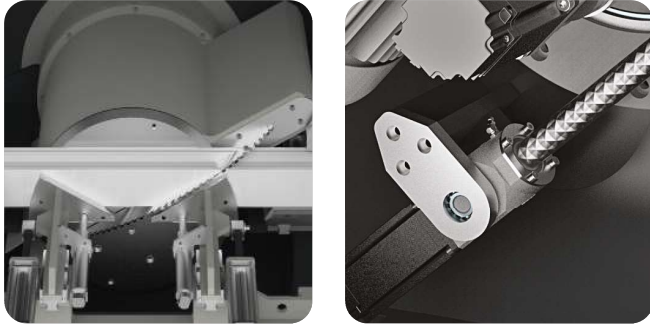
* Mevcut aksesuarlar çıkartıldığında veya farklı aksesuarlar ilave edildiğinde işlem süreleri değişkenlik gösterebilir.

Profil Aktarma Ünitesi



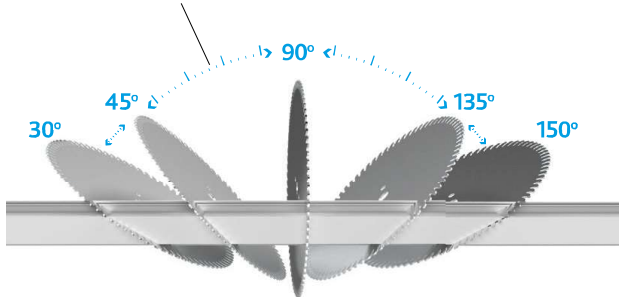
- İşleme kısmında işi biten profilleri kesim ünitesine aktarır.

Profil Kesim Ünitesi

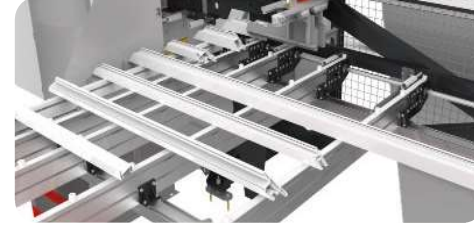


- Servo kontrollü kesim sistemi sayesinde ilerleme hızı ve miktarı profillere göre ayrı ayrı tanımlanabilir.
- Testere ömrünü uzatan özel çalışma sistemi vardır.

±0.01° Hassasiyet



Profil Çıkış Ünitesi



- Çıkış robotu otomatik olarak kesilen parçaları konveyör üzerine aktarır.



- Operatör kesilen parçalara etiket yapıştırarak sonraki işleme hazır hale getirir.

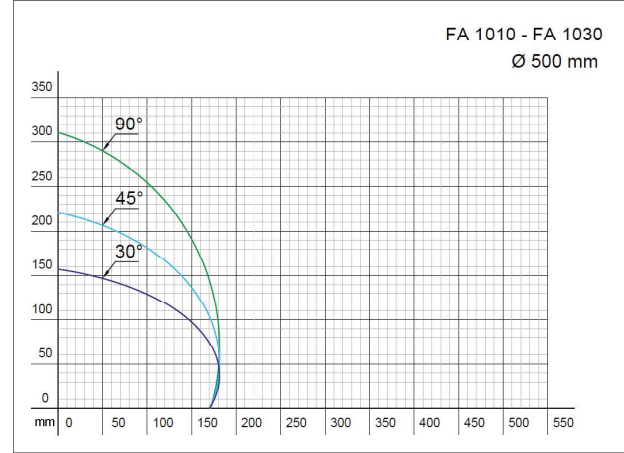
Destek Sacı Vidalama Ünitesi



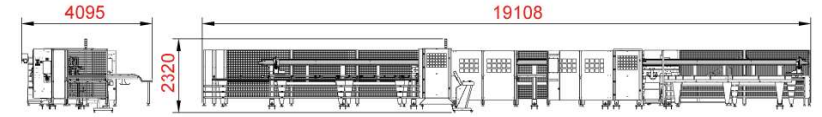
- FA 1030 içindir.
- Vidalama konveyörü parçayı vidalama bölümüne taşır.
- Servo kontrollü çift kafalı vidalama ünitesi, parçanın boyuna ve işlemlerine göre vidalamayı yapar.
- Minimum 340mm, maksimum 4360mm uzunlukta profilleri vidalar.

FA 1010					
Motor Özellikleri	Güç (kW)	Motor Hızı (rpm)	Açılma Hızı (°/dk)	Eksenler Hızı (m/dk)	Redüktör
Yükleme Ünitesi Servo Motor	1,50	2000	-	320	
Yükleme Ünitesi Konveyör	0,75		-		
İşleme Ünitesi X1 Eksen Servo	0,75		-	30 - 60	
İşleme Ünitesi X2 Eksen Servo	0,75		-	30 - 60	
İşleme Ünitesi Y1 Eksen Servo	0,40		-	30 - 60	
İşleme Ünitesi Y2 Eksen Servo	0,40		-	30 - 60	
İşleme Ünitesi Z1 Eksen Servo	0,75		-	30 - 60	
İşleme Ünitesi Z2 Eksen Servo	0,75		-	30 - 60	
İşleme Ünitesi B Eksen Servo	0,40		60	-	
İşleme Ünitesi Spindle 1	0,75	18000		-	
İşleme Ünitesi Spindle 2	0,75	18000		-	
İşleme Ünitesi Spindle 3	0,75	18000		-	
İşleme Ünitesi Spindle 4	0,75	18000		-	
Aktarma Ünitesi Servo Motor	1,50	2000	-	320	
Kesim Ünitesi Y Eksen Servo	0,40		-	30 - 60	
Kesim Ünitesi B Eksen Servo	0,40		60	-	
Kesim Ünitesi Testere	1,50	2800	-		
Çıkış Ünitesi Servo Motor	1,00		-	320	
Çıkış Ünitesi Konveyör	0,75		-		

FA 1030					
Motor Özellikleri	Güç (kW)	Motor Hızı (rpm)	Açılma Hızı (°/dk)	Eksenler Hızı (m/dk)	Redüktör
Yükleme Ünitesi Servo Motor	1,50	2000	-	320	
Yükleme Ünitesi Konveyör	0,75		-		
İşleme Ünitesi X1 Eksen Servo	0,75		-	30 - 60	
İşleme Ünitesi X2 Eksen Servo	0,75		-	30 - 60	
İşleme Ünitesi Y1 Eksen Servo	0,40		-	30 - 60	
İşleme Ünitesi Y2 Eksen Servo	0,40		-	30 - 60	
İşleme Ünitesi Z1 Eksen Servo	0,75		-	30 - 60	
İşleme Ünitesi Z2 Eksen Servo	0,75		-	30 - 60	
İşleme Ünitesi B Eksen Servo	0,40		60	-	
İşleme Ünitesi Spindle 1	0,75	18000		-	
İşleme Ünitesi Spindle 2	0,75	18000		-	
İşleme Ünitesi Spindle 3	0,75	18000		-	
İşleme Ünitesi Spindle 4	0,75	18000		-	
Aktarma Ünitesi Servo Motor	1,50	2000	-	320	
Kesim Ünitesi Y Eksen Servo	0,40		-	30 - 60	
Kesim Ünitesi B Eksen Servo	0,40		60	-	
Kesim Ünitesi Testere	1,50	2800	-		
Çıkış Ünitesi Servo Motor	1,00		-	320	
Çıkış Ünitesi Konveyör	0,75		-		
Vidalama X Eksenli S, Motor 1	0,40		-	30	
Vidalama X Eksenli S, Motor 2	0,40		-	30	
Vidalama Ünitesi Konveyör	0,75		-		



FA 1010



FA 1030



FA 1010

400 V (50-60 Hz) (kW)	6-8 bar (lt/dk)	kg	W x L x H (mm)	L (min.) x L (max.) (mm)	a x h (mm) (min.)	a x h (mm) (max.)	ØD x Ød x b (mm)
15	150	5219	19108 x 4095 x 2320	400 x 6500	40 x 40	150 x 150	500 x 30 x 4.0

FA 1030

400 V (50-60 Hz) (kW)	6-8 bar (lt/dk)	kg	W x L x H (mm)	L (min.) x L (max.) (mm)	a x h (mm) (min.)	a x h (mm) (max.)	ØD x Ød x b (mm)
16,55	380	5939	19082 x 7281 x 2121	400 x 6500	40 x 40	150 x 150	500 x 30 x 4.0

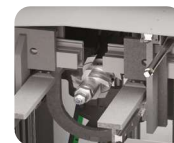
Opsiyonlar



- PTR 200 Rafli Profil Taşıma Arabası Kesilmiş profilli düzenli stoklama ve kolay taşıma için tasarlanmıştır.



- L 100 Conta Kesme, Profillerde, conta altındaki kaynak çapağının oluşmasını önler.



- OK 100 Orta Kayıt Kertme Ünitesi, Kesim çıkışında, 2 profilin aynı anda ortak kayıt kertme işlemini yapar.



- H 500 Vidalama ve delik delme ünitesi.

* OK 100 ve L 100 opsiyonlarının aynı anda makinada kullanılması uygun değildir.