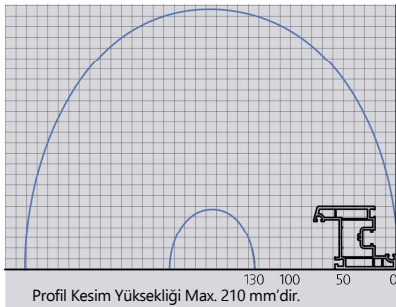


Profil Giriş Ünitesi

Profil İşleme ve Kesim Ünitesi

Profil Çıkış Ünitesi

Profil Kesim Ünitesi



- 3 adet testere ile +45°, -45° ve 90° açılarda kesim yapar.

Opsiyonlar



- PTR 200 Rafı Profil Taşıma Arabası
- Kesilmiş profili düzenli stoklama ve kolay taşıma için tasarlanmıştır.



- H 100
Vidalama Ünitesi

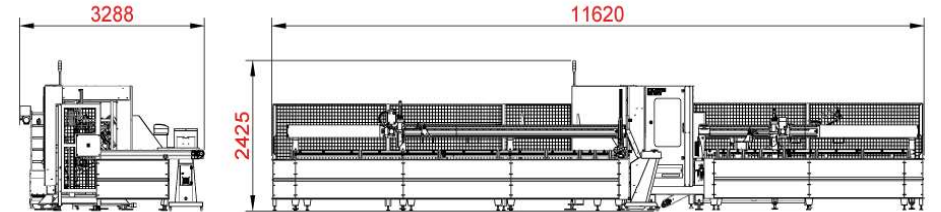


- H 500
Vidalama ve Delik Delme
Ünitesi

Genel Özellikler

- PVC Profillerin freze işleme ve kesim operasyonlarını yapar.
- Lineer ölçme sistemi sayesinde ölçme kararlılığı sağlar.
- Otomatik yağlama sistemine sahiptir.
- Minimum fire, maksimum üretim ilkesine uygun çalışma algoritması vardır.
- Fireler, gönderilen kesim listeleri içerisinde otomatik optimize edilerek değerlendirilebilir.
- Tek seferde 9 adet profil yükleme kapasitesi vardır.
- Yüksek hıza uygun sağlam mekanik yapı.

SB 3011					
Motor Özellikleri	Güç (kW)	Motor Hızı (rpm)	Eksenel Hız (°/dk)	Eksenler Hız (m/dk)	Redüktör
Giriş Robotu Servo Motor	1,50	2000	-	275	
Freze Grubu B Eksenli Servo	0,75	18000	145	-	SD 110-2-70 i:25
Freze Grubu Y1 Eksenli Servo	0,40	3000	-	15	
Freze Grubu Y2 Eksenli Servo	0,40	3000	-	15	
Freze Grubu Z1 Eksenli Servo	0,40	3000	-	15	
Freze Grubu Z2 Eksenli Servo	0,40	3000	-	15	
Kesim Grubu Z Eksenli Servo	0,75	3000	-	30	
Çıkış Robotu Servo Motoru	1,00	2000	-	275	
Giriş Konveyör Motoru	0,37	2820	-		SRT 40 i:100
Çıkış Konveyör Motoru	0,37	2820	-		SRT 40 i:100
Talaş Konveyör Motoru	0,37	2820	-		FRT 40 i:100
Freze Motoru 1	0,75	18000	-		
Freze Motoru 2	0,75	18000	-		
Testere Motoru (+45°)	1,50	2850	-		
Testere Motoru (-45°)	1,50	2850	-		
Testere Motoru (90°)	1,50	2850	-		



SB 3011

400 V (50-60 Hz) (kW)	6-8 bar (lt/dk)	kg	W x L x H (mm)	L (min.) x L (max.) (mm)	a x h (mm) (min.)	a x h (mm) (max.)	ØD x Ød x b (mm)
13,5	250	3508	11620 x 3288 x 2425	395 x 6500	30 x 30	130 x 210	500 x 40 x 4.0 (90°) 420 x 30 x 4.0 (45°)

Kontrol paneli



- Kullanımı kolay ve esnek işletim sistemi sayesinde, tüm doğrama ve optimizasyon programları ile uyumlu çalışır.
- Minimum fire, maksimum üretim ilkesine uygun çalışma algoritması vardır.
- Fireler, gönderilen kesim listeleri içerisinde otomatik optimize edilerek değerlendirilebilir.
- Kolay şekilde parametre ayarları yapılabilir.
- Periyodik bakım hatırlatma fonksiyonu vardır.
- 17" LCD monitör.
- Usb girişi

Profil Giriş Ünitesi



- Giriş konveyörüne 9 adet profil yüklenebilir.
- Profil yükleme kapasitesi opsiyon olarak artırılabilir.
- Profil taşıma ve pozisyonlama, otomatik profil tanıma özelliğine sahiptir.
- Minimum 886mm, maksimum 6500mm'dir. Profil boyunu otomatik ölçer. (Sonsuz boy işleme opsiyonu vardır)
- Yanlış profil koymayı engelleyen uyarı sistemi vardır.

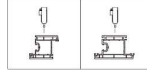
Profil Çıkış Ünitesi



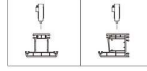
- Çıkış robotu kesilen parçaları otomatik olarak konveyör üzerine aktarır.
- İşlemi biten her parça için istenirse barkod yazıcıdan etiket çıktısı alınarak üretim organizasyonu için kolaylık sağlanabilir.

Profile İşleme Unit

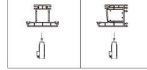
Kapı kolu deliği, Barel deliği,
Ayna merkezleme deliği,
Su tahliye kanalı



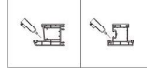
Menteşe deliği markalama



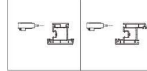
Su tahliye kanalı



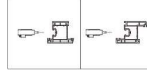
Su tahliye kanalı



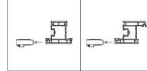
Su tahliye kanalı



Espanyolet ve kilit kanalı



Menteşe deliği markalama



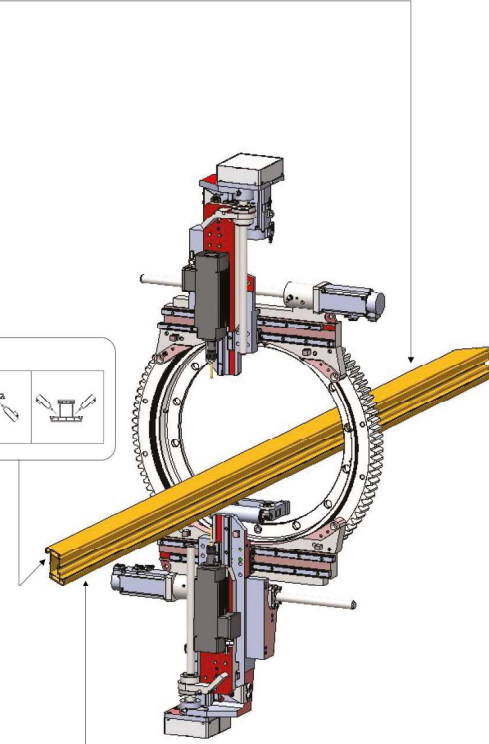
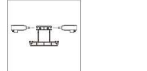
İspanyolet karşılığı markalama



Orta kayıt takoz ve montaj



Orta kayıt bağlantı deliği



- Simetrik pozisyonlanmış iki freze profilin çevresinde 360° doğrusal işlem yapar.

