

### Genel Özellikler

- PVC profillerin 40°-180° arası açılarda çift köşe kaynak işlemini yapar.
- Her iki kafada da birbirinden bağımsız açılı ve 90° kaynak yapabilir.
- Isıtma derece ve zaman parametreleri birbirinden bağımsız ayarlanır.
- Dönen profil destek kolları ile kullanım kolaylığı sağlar.
- Pratik ayar sistemi ile sıfır veya normal kaynak çapak kalınlığı kolaylıkla ayarlanır.
- Düşük basınçlı üst baskı pistonları emniyetli çalışma sağlar.
- Basınç kontrol sistemi, makinanın doğru hava basıncında çalışmasını sağlar.

### MA 2010

							
230 V (50-60 Hz) (kW)	6-8 bar (t/dk)	kg	W x L x H (mm)	a x h (mm) (min.)	a x h (mm) (max.)	A x B (mm) (min.)	r' (mm)
4	48	545	3785 x 1771 x 1713	__ x 40	130 x 200	3200 x ∞ 410 x __	40° - 180°



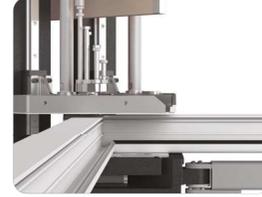
- Pratik kaynak kalıbı değiştirme sistemi sayesinde zamandan tasarruf edilir.
- Paslanmaz elik, uzun omrl eneler.



- Opsiyonel conta baskı sistemi sayesinde conta birleřim yerlerinde düz yüzey elde edilir.



- Rulo sistemi sayesinde pratik şekilde teflon değişimi yapılır.
- Uzun omrl ısıtıcı plaka ısıyı homojen dağıtır.



- Profil yüksekliğine göre piston stroğu stoper vasıtasıyla ayarlanır.
- Stoper profilden 3-5mm yükseklikte ayarlanabilir st baskı sayesinde işlem süresi kısalır.
- Pratik ayar sistemi ile sıfır veya normal kaynak apak kalınlığı kolaylıkla ayarlanır.



- Lineer ray ve arabalı yataklama sistemi sayesinde kaynak kalitesinde sürekli hassasiyet sağlar.

### Opsiyonlar



- Kaynak Kalıpları



- C 100 Conta Baskı Sistemi  
A min 534