









Genel Özellikler

- Benzersiz tasarımıyla Faydalı Model Belge sine sahiptir.
- Standart modelde 6 adet mengene ve 8 adet takım tutucu kapasiteli magazin bulunmaktadır.
- Makine ile birlikte standart olarak Ø5, Ø8, Ø10 Freze Takımları ve Ø200 mm Testere verilmektedir.
- Sürekli hassasiyeti sağlamak için döküm ve kaynaklı parçalarda gerilim giderme yöntemi uygulanmıştır.
- Talaş ve firelerin düştüğü bölgelerde zarar görebilecek hiçbir malzemenin olmaması uzun ömür sağlar.
- Profilin oturduğu yüzeyler rulo sistem olduğu için mengene yüzeyinde profil kaydırma rahatlığı sağlar.
- İşlenecek parça üzerindeki reçetelere göre manganerler servo kontrollü otomatik pozisyon alır.
- İş milini güvenli bölgeye gönderen manuel kurtarma fonksiyonu mevcuttur.
- Otomatik yağlama sistemi ile uzun ömürlü hareketli aksam.
- Yüksek hız ve ivmelere uygun Robust Mekanik Tasarım.
- Kullanımı kolay ve esnek işletim sistemi ve arayüz.
- Yüksek performans sağlayan makine yönetimi.
- Uzaktan bağlantı ile servis desteği.
- Mitsubishi kontrol ünitesi ve ekipmanları, dahili HDD, optik haberleşme, yüksek hız ve hassasiyet, 0,001 mm komut artırımı ve ethernet.
- Spinea ile torku yükseltilmiş SERVO kontrolü ile 0,01° ara ile pozisyonlama.
- Maksimum işlenebilir profil kesiti 280 mm x 280 mm (Genişlik x Yükseklik)
- Tek parça olarak işlenebilecek maksimum profil uzunluğu 4175 mm.

ZC 4040 - ZC 4035

 400 V (50-60 Hz) (kW) 19	 6-8 bar (t/dk) 161	 5670	 W x L x H (mm) 7896 x 3547 x 2642	 L (min.) x L(max.) (mm) 100 x 4170	 a x h (mm) 300 x 300	 ØD x Ød x b (mm) 200 x 32 x 2	 X x Y x Z (mm) 4385 x 1250 x 590
--	--	---	---	--	--	---	--

İşmili



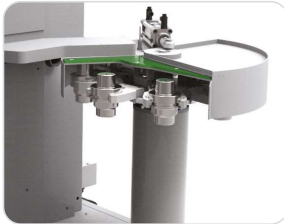
- HITECO marka termostat sensörlü sıvı soğutmalı 8,5 kW Spindle maksimum 24.000 rpm.
- Yağ-hava karışımı püskürtme hız ayarlı, sıvı seviye sensörlü takım soğutma sistemi.
- HSK takım tutucu ve takım tutucu temizleme sistemi.
- Operatör hatalarını olabildiğince azaltmak için geliştirilen takım değiştirme güvenlik protokolleri.

Kontrol Paneli



- Kullanımı kolay ve esnek işletim sistemi ve arayüz.
- Mitsubishi kontrol ünitesi ve ekipmanları.
- CAD-CAM yazılımından aktarılacak G-Code ile nümerik işleme yapılır.
- .ncx uzantılı dosya çıkaran programlarla haberleşir.
- UPS sayesinde makina bilgisayarı korunur ve yarıda kalan program kaldığı yerden tekrar başlatılabilir.
- Kolay parametre ayarları yapılabilir.
- Periyodik bakım hatırlatma fonksiyonu vardır.
- Uzaktan bağlantı ile servis desteği.
- Usb ve Com Port girişi.

Magazin



- 8 Takım kapasiteli magazin.
- Maksimum 4 sn'de takım değiştirme özelliği.
- Parça üzerinde işlemden işleme geçerken takım değiştirerek zaman tasarruf sağlar.
- Magazine ön taraftan kolay ulaşım.

Mengene



- Standart modelde 6 adet mengene bulunmaktadır.
- Profilin oturduğu yüzeyler rulolu sistem olduğu için mengene yüzeyinde profil kaydırma rahatlığı sağlar.
- İşlenecek parça üzerindeki reçetelere göre mengenerler servo kontrollü otomatik pozisyon alır.
- Çift taraflı profil dayama sistemi ile kolay parça sıfırlama.
- Uzun boylarda profil işleme imkanı sunar. Ø200 mm testere ile profillerin uç kısımlarından kertme işlemi yapar.
- Basınç regülatörü sayesinde profil kalınlığına göre mengene sıklığı ayarlanabilir.

ZC 4035 - ZC 4040					
Motor Özellikleri	Güç (kW)	Motor Hızı (rpm)	Eksenel Hız (°/dk)	Eksenler Hız (m/dk)	Redüktör
Spindle Motoru (Hiteco QX-2 8.5)	8,50	24000			
X Eksenli Servo Motoru	3,50	3000		192	PSFN 140 - i:7
Y Eksenli Servo Motoru	0,75	4000		73	PSFN 90 - i:20
Z Eksenli Servo Motoru	0,75	4000		40	
A Eksenli Servo Motoru	0,75	4000	180		Spinea i:115
Magazin Servo Motoru	0,40	4000	180		SD090-P2 i:70

FAYDALI MODEL BELGESİ / NO: TR 2014 01271 Y

Bu Belge 551 Sayılı Patent Haklarının Korunması Hakkında Kanun Hükmünde Kararname'nin 162 nci maddesi uyarınca 04.02.2014 tarihinden itibaren 10 yıl süre ile verilmiştir.

A Eksenli

